

↑↑↑ **ТЕРМОJET**

обладнання для котелень

**Модуль
Termojet BOX2
Termojet BOX3**

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
Инструкция по монтажу и эксплуатации**



Быстро • Надежно • Эффективно

WWW.TERMOJET.COM.UA

Гарантийные обязательства изделия

Дистрибьютор /Дилер/Партнер

Отметка о продаже

Отметка о вводе в эксплуатацию

Наименование изделия			

Гарантийный срок эксплуатации на изделие 2 года

Гарантийный срок на комплектующие (насосы, электроприводы) от производителя – 1 год

При возникновении гарантийного случая
необходимо предоставить следующие
документы:

- Акт в произвольной форме с описанием дефекта
- Качественную фотографию места дефекта (2-3ракурса)
- Описание рабочих параметров системы (температура, давление, рабочая жидкость)

Перечень документов направляется в адрес продавца.

Срок рассмотрения случая занимает не более 5 рабочих дней с момента предоставления документов.

Основные положения

1. Общие сведения о документе

Данный документ содержит принципиальные указания, которые необходимо соблюдать при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании оборудования. Данный документ является неотъемлемой частью изделия. Руководство содержит указания и другую информацию, которые необходимы для правильной эксплуатации изделия, и должно быть доступно в течении всего срока его эксплуатации. Данное руководство предназначено для квалифицированного персонала.

2. Ограничение ответственности

Производитель оборудования не несет ответственность перед пользователем за ущерб, возникший в результате:

- Несоблюдения или пренебрежения к указаниям данного документа
- Преднамеренного неправильного применения оборудования
- Применения оборудования не по назначению
- Эксплуатации изделия неквалифицированными лицами (техническое обслуживание, ремонт и т.д.)
- Изменений конструкции изделия
- Использования комплектующих не одобренных производителем.

3. Ответственность пользователя

Пользователь обязуется соблюдать все связанные с использованием данного изделия требования по правилам техники безопасности, профилактики травматизма и защите окружающей среды.

4. Указания по технике безопасности

Эксплуатация данного оборудования должна производиться только лицами имеющими достаточные знания и опыт работы с данным оборудованием. Внимательно прочтите данное руководство до начала эксплуатации.

- Перед началом технического обслуживания необходимо отключить электропитание оборудования.
- Оборудование должно монтироваться согласно процессу описанному в инструкции
- Техническое обслуживание, чистка и ремонт модуля может проводиться только квалифицированным персоналом не реже 1 раза в год.
- В случае повреждения или неправильной работы оборудования его дальнейшая эксплуатация запрещается. В таких случаях обратитесь за помощью в сервисный центр.
- Обеспечьте защиту насосного модуля от климатических воздействий.
- Никогда не эксплуатируйте оборудование на открытом пространстве вне помещения.
- Изделие разрешено применять только по назначению.

5. Последствия несоблюдения правил техники безопасности

Несоблюдение указаний по правилам техники безопасности может привести к опасным последствиям для здоровья человека таких как травмы, ожоги и поражения электрическим током. Так же несоблюдение правил техники безопасности может привести к неправильной работе оборудования и системы в целом.

6. Область применения

Данный продукт предназначен для подачи теплоносителя от источника тепла (котёл, тепловой насос и т.д.) в контур отопления. Насосные группы без смешивающего узла применяются для подключения контура радиаторного отопления, бойлера косвенного нагрева, фанкойлов или любого другого контура отопления не требующего дополнительного охлаждения температуры теплоносителя. Насосные группы со смесительным узлом используются для контуров отопления, в которых необходимо поддерживать температурный режим за счёт подмешивания охлаждённого теплоносителя из обратной линии в подающую, например, контур тёплого пола.

7. Перекачиваемые жидкости

В системах отопления вода должна соответствовать требованиям и нормам по качеству воды для отопительных систем. Так же вода не должна превышать допустимые параметры кислотности, жёсткости и железа. Данное оборудование можно использовать для перекачки следующих жидкостей:

- Вода
- Пропилен гликоль до 40%
- Охлаждающие жидкости, не содержащие минеральные масла
- Вода из централизованных систем отопления и ГВС

Запрещается!

Использовать воспламеняющиеся, агрессивные, вязкие, взрывоопасные жидкости, а так же присадки и примеси, которые могут отрицательно повлиять на работоспособность оборудования.

8. Модификация оборудования

Изменение конструкции оборудования или его дополнительная модификация разрешается только в случае согласования

С производителем данного оборудования. В противном случае использование не согласованных узлов для модернизации оборудования может привести к некорректной работе изделия.

9. Проведение ремонта оборудования

Перед проведением работ по ремонту оборудования, замене комплектующих, необходимо отключить электропитание оборудования и слить всю жидкости из системы.

Внимание! Жидкость может быть нагрета до температуры кипения и быть под высоким давлением.

10. Недопустимые режимы работы

Надёжность данного оборудования гарантируется только в случае использования в соответствии согласно пункту «Область применения».

11. Транспортировка

При транспортировке упакованное оборудование должно быть надёжно закреплено в транспортном средстве с целью предотвращения самопроизвольных перемещений по кузову транспортного средства. Перед получением оборудования проверьте упаковку.

12. Упаковка

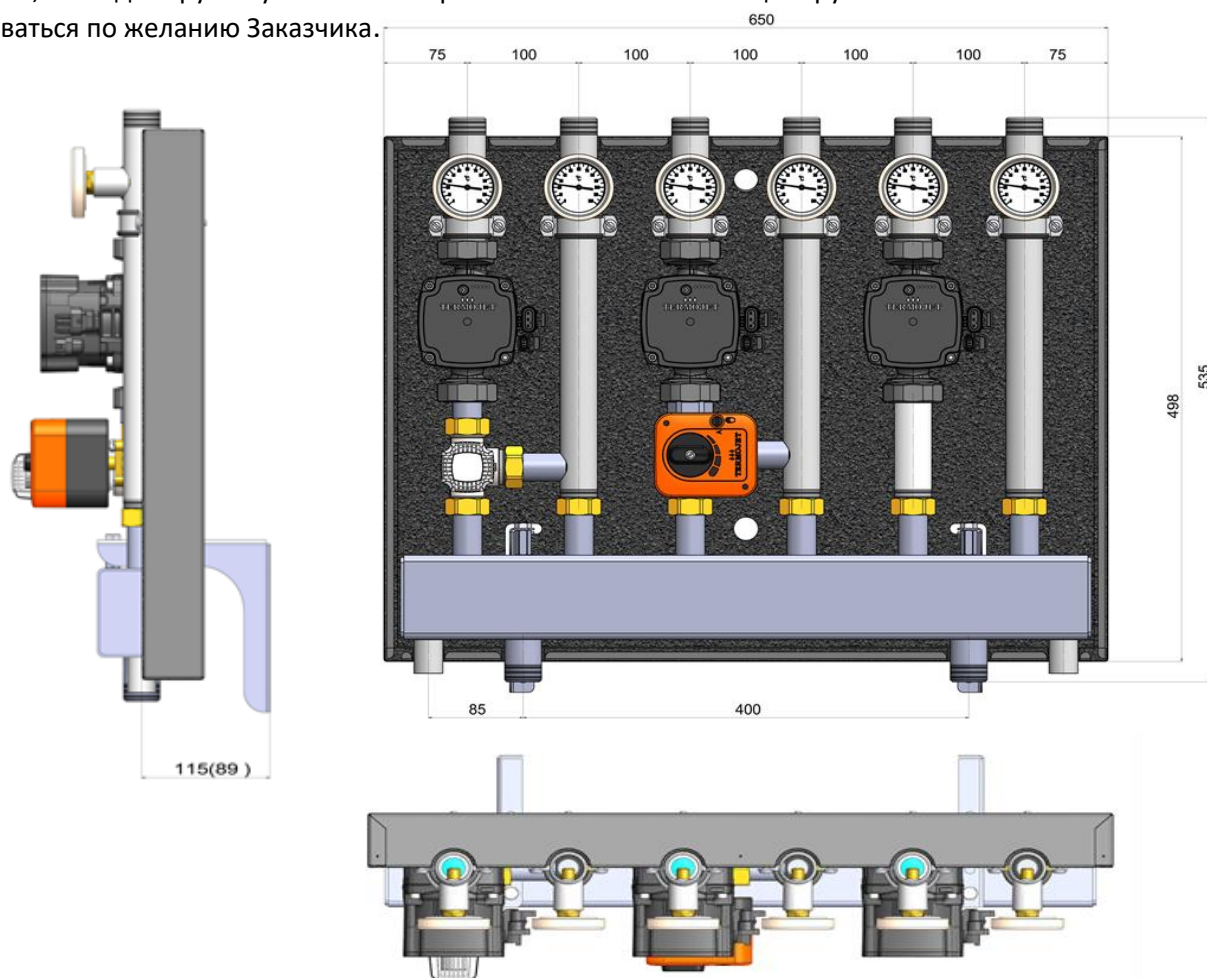
При получении оборудования, упаковка и само оборудование не должно содержать видимых визуальных и физических повреждений. В случае обнаружения повреждений упаковки или изделия, немедленно обратитесь к вашему поставщику оборудования.

Устройство и описание принципа действия

Модуль BOX2 и модуль BOX3 – это компактный блок коллектора с насосными группами, расположенными в одном корпусе, который служит для снабжения теплом два или три отопительных контура. В блоке могут быть установлены:

- группа без смесителя НГ-37
- группа со смесителем НГ-38
- группа с термостатическим краном НГ-39

После насоса, в каждой группе установлен обратный клапан. Комбинация групп в BOX может быть любая и комплектоваться по желанию Заказчика.



В комплект модуля входит крепление к стене.

Технические характеристики

Технические характеристики	BOX-2	BOX-3	НГ-37	НГ-38	НГ-39
ДУ	25	25	25	25	25
Высота	500 мм	500 мм	-	-	-
Ширина	400 мм	600 мм	-	-	-
Q _{max} : ΔT=10°C	20 кВт	20 кВт	20 кВт	20 кВт	20 кВт
Q _{max} : ΔT=20°C	30 кВт	30 кВт	40 кВт	40 кВт	40 кВт
Давление, макс.	до 6 бар	до 6 бар	до 6 бар	до 6 бар	до 6 бар
KVS			10,2 м³/час	6,3 м³/час	2,5 м³/час
Насос	UPM AUTO 25-75/130 мм				
Подключение к котлу	1"НР	1"НР	-	-	-
Подключение к отопительным контурам	1"НР	1"НР	1"НР	1"НР	1"НР
Изолирующий корпус	Металл покрытый порошковой краской, утеплитель ячеистый ПЭ				
Рабочая температура	до 90°C	до 90°C	до 90°C	до 90°C	до 90°C



Насосная группа НГ- 37 без смесительного узла используется для контуров, которые не требуют управления температурой теплоносителя.

- контур радиаторного отопления
- контур подогрева бассейна.
- межосевое расстояние - 100 мм.



Насосная группа НГ- 38 со смесительным узлом используется для контуров, которые требуют управления температурой теплоносителя.

- контур теплого пола
- контур радиаторного отопления
- межосевое расстояние - 100 мм.



Насосная группа НГ- 39 с термостатическим краном используется для контуров, которые требуют управления температурой теплоносителя без автоматики управления котельной.

- контур теплого пола
- контур радиаторного отопления
- межосевое расстояние - 100 мм.

Инструкция по монтажу модуля BOX2, BOX3

Для монтажа оборудования необходимо выполнить следующие шаги:

1. Установить (смонтировать) крепления (входящие в комплект) на стене по уровню, согласно (рис.1). Для BOX-2 расстояние между креплениями – 400 мм, для BOX-3 расстояние между креплениями - мм.
2. Снять переднюю часть модуля BOX Termojet, как показано на (рис.2 и рис. 3).
3. Снять (демонтировать) группы с коллектора с помощью ключей и отвертки (рис.4) (ключи идут в комплекте поставки)
4. Закрепить заднюю часть модуля BOX Termojet с коллектором на смонтированное крепление с помощью винтов М8 (идут в комплекте). В задней части термоизоляции есть отверстия под крепления (рис.5).
5. Обязательно проверить наличие уплотнительных прокладок на соединениях
Смонтировать группы на коллектор (рис.6)
6. С помощью ключа (идет в комплекте с модулем BOX Termojet) подтянуть все гайки на соединениях и закрутить винты с помощью отвертки (рис. 7)
7. Снять транспортировочные стяжки с коллектора (с помощью ножа или кусачек) (рис.6)
8. Подключить к системе
9. Проведите испытание давлением не более 3 бар. В случае протечки, проверьте правильность выполнения п. 5 и п. 6
10. В смесительной группе НГ – 38 установите электрический сервопривод на трёхходовой кран (рис.)
11. В группе с термокраном НГ - 39 установите термоголовку на трёхходовой кран и размесите её капилляр на подающей линии контура отопления (после насоса).
13. Подключите электрическую часть, в соответствии с инструкцией производителя данного оборудования (насос и сервопривод)
14. Установить переднюю часть модуля BOX Termojet (рис.2 и рис.3)





рис.1



рис.2



рис.3

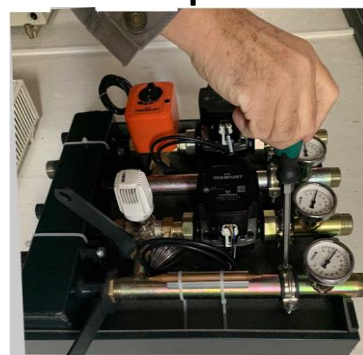


рис.4



рис.5

транспортровочные
стяжки



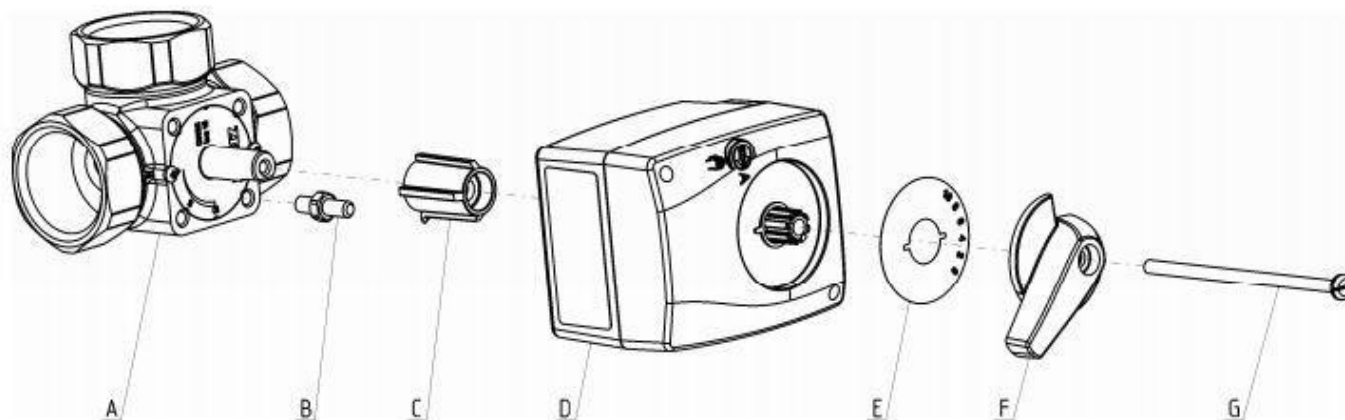
рис.6



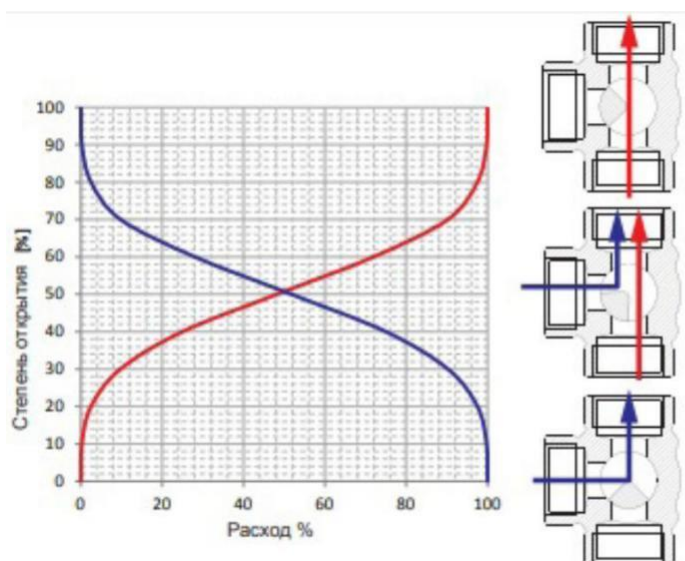
рис.7

Составляющие компоненты

Трёхходовой кран и сервопривод



Монтаж сервопривода на трёхходовой кран



Рабочие положения трёхходового крана

Схема подключения 1 7712 61 и 1 7712 63
3-х позиционное управление

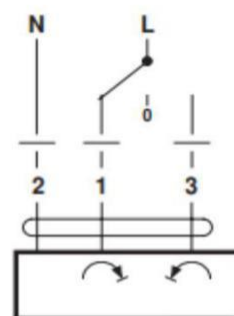
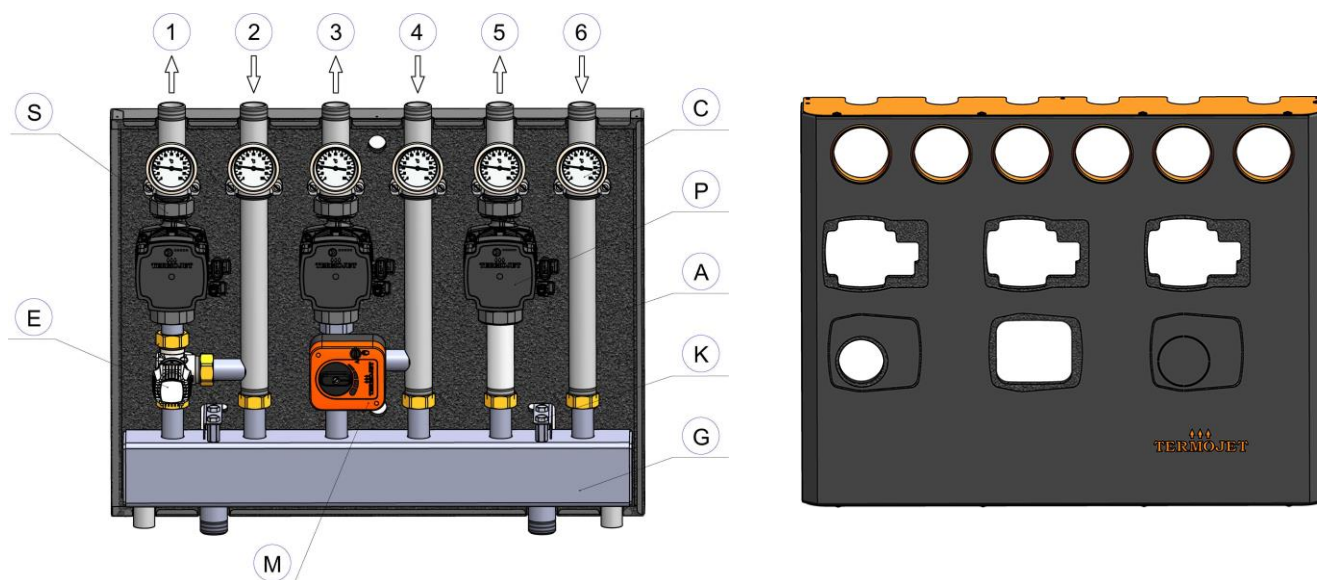


Схема подключения привода

Условные обозначения



Пояснения к условным обозначениям

1	обратная линия контура 2
2	подающая линия контура 2
3	обратная линия контура 2
4	подающая линия контура 2
5	обратная линия контура 2
6	подающая линия контура 2
К	крепления
М	сервопривод
А	изоляция (задняя часть)
В	изоляция (передняя часть)
С	термометр
Р	насос
Е	термостатический вентиль
Г	коллектор
С	обратный клапан

BOX2 и BOX3 исполняются и поставляются в вариантах согласно полученного Заказа.

Возможные неисправности и способы их устранения

Возможные неисправности	Способы устранения
1. Протечка теплоносителя на местах соединения	1. Подтянуть гайки на соединениях
	2. Заменить прокладки
2. Протечка теплоносителя на сварочных соединениях	1. Обратитесь в сервисный центр
3. Не работает насос	1. Выпустить воздух из насоса
	2. При первом запуске проверить крыльчатку насоса
	3. Обратитесь в сервисный центр
4. Не работает электропривод	1. Проверить, находится ли он в автоматическом регулировании
	2. Обратитесь в сервисный центр