

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



**КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ
С ПРЯМЫМ ФИЛЬТРОМ**



Модель: **VT. 294 Н**

ПС - 46202

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Кран с прямым фильтром применяется в качестве запорно-водоочистной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

1.2. Наличие встроенного фильтра грубой очистки позволяет осуществлять предварительную очистку потока от механических примесей. Прямой фильтр, в отличие от косого, обеспечивает более высокую эффективность очистки благодаря турбулизации потока.

1.3. Основное назначение крана – установка на квартирном вводе холодной и горячей воды.

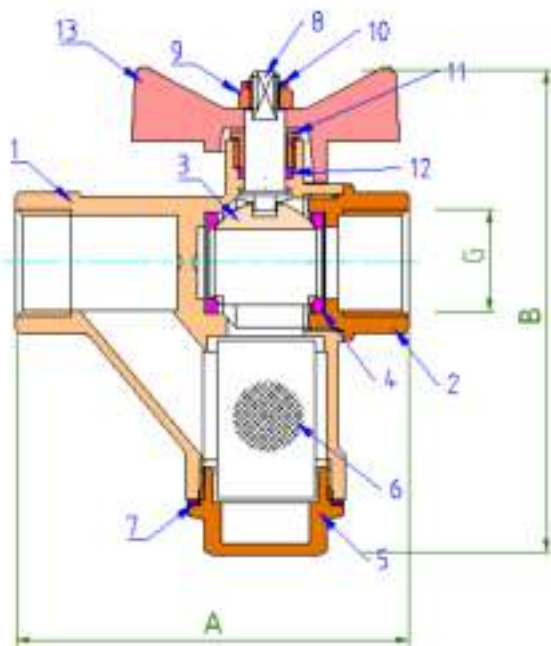
2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение для Ду	
			1/2"	3/4"
1	Класс герметичности затвора		А	А
2	Средний полный срок службы	лет	20	20
3	Средний полный ресурс	циклы	12000	12000
4	Средняя наработка на отказ	циклы	8000	8000
5	Ремонтопригодность		да	да
6	Рабочее давление	бар	16	16
7	Пробное давление	бар	24	24
8	Температура рабочей среды	°С	до 120	
9	Фильтрующая способность	мкм	500	
10	Пропускная способность при чистом фильтре, Kv	м3/час	3,13	5,78
11	Коэффициент сопротивления при чистом фильтре, KMS		8,25	7,65
12	Номинальная пропускная способность (при падении давления 0,5 бар)	м3/час	2,21	4,09
13	Тип фильтроэлемента		сетчатый, сменный	
14	Управление		Ручное (90°)	
15	Тип крана по эффективному диаметру		полнопроходной	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Конструкция и материалы



Поз.	Наименование элемента	Материал	Марка
1	Большой полукорпус	Горячештампованная латунь, никелированная	CW617N
2	Малый полукорпус		
5	Пробка фильтровальной камеры		
3	Затвор шаровой	Латунь ГОШ с омеднением и хромированием	CW614N
8	Шток	Латунь токарной обработки	
11	Втулка сальниковая		
4	Седельные кольца	Тефлон	PTFE
7	Уплотнительное кольцо		
12	Сальник		
9	Гайка	Сталь нержавеющая	AISI304
6	Фильтроэлемент	Сталь нержавеющая	AISI316
10	Контрящая вставка	Полиэтилен	HDPE
13	Ручка	Силумин окрашенный	AK9

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Габаритные размеры

G, дюймы	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2	78	97	340
3/4	90	103	674

5. Указания по монтажу

5.1. Краны с фильтром должны устанавливаться таким образом, чтобы пробка фильтра была направлена вниз. Направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе крана. Следует обеспечить доступ для прочистки фильтра.

5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

5.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП73.13330.2012).

5.4. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.

6. Указания по эксплуатации и обслуживанию

6.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

6.3. Для прочистки или замены фильтроэлемента необходимо при перекрытом кране открутить пробку фильтровальной камеры и достать сетчатый элемент. Прочистку сетки следует производить щеткой с жестким ворсом. При сильной загрязненности или повреждении фильтроэлемент подлежит замене.

6.4. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором. Пробку фильтровальной камеры следует вывернуть.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

7.2. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ
С ПРЯМЫМ ФИЛЬТРОМ**

№	Модель	Размер	Количество
1	VT.294		
2			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____