



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY





RU

КЛАПАН СМЕСИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ ТРЕХХОДОВОЙ

Модель: **VT.MT 10**



ПС -46255

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.Назначение и область применения

- 1.1. Термостатический смесительный клапан предназначен для автоматического поддержания заданной температуры горячей воды в системах горячего водоснабжения.
- 1.2. Клапаны выпускаются в двух модификациях
- NR с фиксированной настройкой температуры смешанной воды (50°C);
- RU с возможностью пользовательской настройки температуры смешанной воды в интервале от 36°C до 50°C.

2. Особенности конструкции

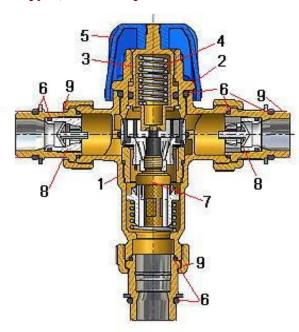
- 2.1. Смесительный клапан исключает опасность превышения заданного уровня температуры даже при полном отключении холодной воды, что дает возможность использовать его в общественных зданиях, школах и детских дошкольных учреждениях.
- 2.2. Превышение настроечного значения температуры при отсутствии холодной воды приводит к полному перекрытию линии смешения. При отсутствии горячей воды клапан полностью открыт.
- 2.3. Клапан оперативно реагирует на изменение температуры входящих потоков.

3. Технические характеристики

	zene reenere reaparaneparennaren		
$\mathcal{N}_{\underline{o}}$	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение
1	Средний полый срок службы	лет	15
2	Максимальное рабочее давление (в статике)	МПа	1,0
3	Максимальное рабочее давление (в динамике)	МПа	0,5
4	Максимальная температура горячей воды на входе в смеситель	°C	90
5	Максимально допустимая разница давлений входящих потоков (Гор/Хол или Хол/Гор)	бар	0,2
6	Оптимальная разница температур между входящей горячей и смешанной воды	°C	15
7	Минимальный расход через смеситель	л/мин	3
8	Расход через смеситель при давлении входящих потоков 3 бара	л/мин	34
9	Погрешность регулировки температуры	°C	±2
10	Заводская настройка температуры	°C	47±2

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

4. Конструкция и материалы



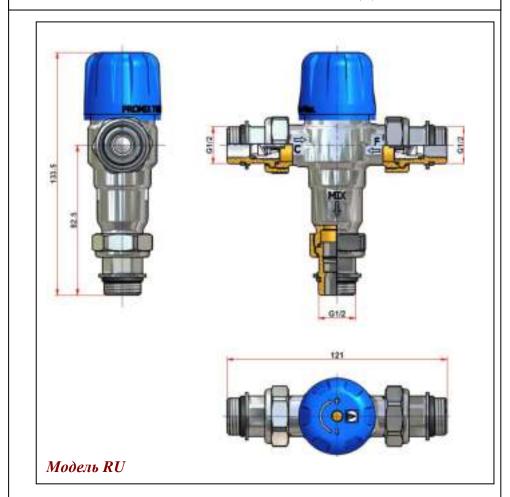
$\mathcal{N}\!$	Наименование	Материал
1	Корпус	Никелированная латунь CW 617N
2	Крышка корпуса	Никелированная латунь CW 614N
3	Муфта настройки	Никелированная латунь CW 6147N
4	Пружина возврата	Нерж. Сталь AISI 303
5	Ручка	ABS пластик
6	Уплотнения	EPDM
7	Термопатрон	Заполнение- армопарафин
8	Клапан обратный	Нейлон РА-6
9	Присоединительный	Никелированная латунь CW 617N
	полусгон с накидной	
	гайкой	

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Габаритные размеры

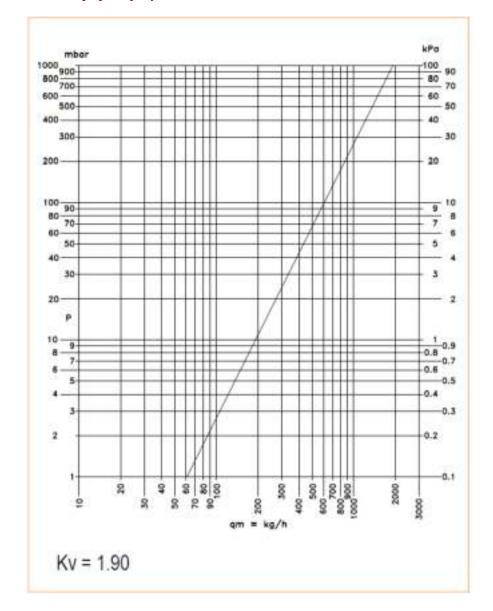


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. График пропускной способности



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

7. Указания по монтажу

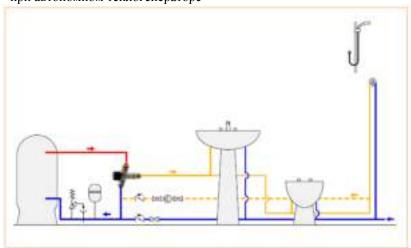
- 7.1. Клапан может монтироваться в любом монтажном положении.
- 7.2. Направление потоков горячей, холодной и смешанной воды должно соответствовать стрелкам и обозначениям на корпусе клапана (F –холодная вода; С –горячая вода, МІХ –смешанная вода).
- 7.3. Клапан должен устанавливаться вне зоны влияния нагревательных приборов.
- 7.4. Самоуплотняющиеся присоединения полусгонов не требуют использования дополнительного уплотнительного материала.
- 7.5. Перед клапаном рекомендуется устанавливать фильтры механической очистки (на горячей и холодной воде) с фильтрующей способностью не более 500 мкм.
- 7.6. Использование при монтаже клапана рычажных ключей не допускается.
- 7.7. Момент затяжки накидных гаек полусгонов не должен превышать 25Нм.
- 7.8. При монтаже клапана должны соблюдаться требования СП 73.13330.2012.

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 8.1. Клапан должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в технических характеристиках.
- 8.2. Полное перекрытие линии смешения свидетельствует об отсутствии подачи холодной воды.
- 8.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри клапана.

9. Примеры использования

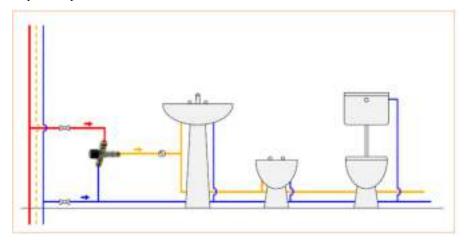
- при автономном теплогенераторе



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- при централизованном ГВС



10. Условия хранения и транспортировки

- 10.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 10.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

11.Консервация

- 11.1.Консервация изделия производится в закрытом вентилируемом помещении при температуре окружающего воздуха от 15 до 40^{0} С и относительной влажности до 80% при отсутствии в окружающей среде агрессивных примесей.
- 11.2.Консервация изделия производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014
- 11.3.Срок защиты без переконсервации 5 лет .
- 11.4.По конструктивному признаку изделие относится к группе исполнения В4 по ГОСТ 12997.

12.Утилизация

12.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-Ф3 "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-Ф3 (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-Ф3 « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими

российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

12.2. Содержание благородных металлов: нет

13. Гарантийные обязательства

- 13.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 13.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.
- 13.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс- мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 13.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

14. Условия гарантийного обслуживания

- 14.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 14.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 14.3.Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 14.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 14.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l. Amministratore Delegato

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара

КЛАПАН СМЕСИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ ТРЕХХОЛОВОЙ

№	Модель	Количество
1	VT.MT10.NR	
2	VT.MT10.RU	
Назва	ние и адрес торгующей органі	ıзации
Дата г	продажи	Подпись продавца
	мп или печать	Штамп о приемке
SIG	ующей организации	
С усл	овиями гарантии СОГЛА(CEH:
ПОКУ.	ПАТЕЛЬ	(подпись)
	нтийный срок - Семі ы продажи конечному	ь лет (восемьдесят четыре месяца с потребителю
По воп	росам гарантийного ремонта, рекл	памации и претензий к качеству изделий обращаться в етербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3,
При пр 1.		товара, покупатель предоставляет следующие документы:
1		ии или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные
		оганизации, производившей монтаж; ы системы, в которой использовалось изделие;
		ы системы в которои использованось изление
2.	- краткое описание до Документ, подтверждающий п	ефекта. юкупку изделия (накладная, квитанция).
3.	 краткое описание до Документ, подтверждающий г Акт гидравлического испытан 	ефекта. юкупку изделия (накладная, квитанция). ия системы, в которой монтировалось изделие.
	 краткое описание до Документ, подтверждающий г Акт гидравлического испытан 	ефекта. юкупку изделия (накладная, квитанция). ия системы, в которой монтировалось изделие.