

КАЛІБРАТОРИ RT01-02



1. ПРИЗНАЧЕННЯ І ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Калібратори призначені для калібрування (ліквідації овальності) та зняття внутрішньої фаски пластикових та металопластикових труб з внутрішнім діаметром у мм:

- 12 (16x2,0);
- 16 (20x2,0);
- 20 (26x3,0);
- 26 (32x3,0).

Їх використовують при підготовці труби до виконання з'єднання труб за допомогою обтискних або фітингів.

Калібратори FADO випускаються двох моделей: 16-20-26 мм (RT 01) та 20-26-32 мм (RT 02).

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД



3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	найменування показника	Значення показника
1	Кількість лез	3 шт
2	Тип лез	незнімні
3	Тип інструменту	ручний

4. МАТЕРІАЛИ

№	Найменування елементів	Матеріали
1	Корпус	Поліпропілен
2	Леза	Сталь легована

5. ІНСТРУКЦІЯ З РОБОТИ

Перед калібруванням зріз труби повинен бути перпендикулярним до її поздовжньої осі. Недотримання цього правила може призвести до неякісної роботи ножів - фаскознімачів, що надалі може викликати протікання з'єднання.

Штуцер калібратора слід вводити в трубу вздовж осі, без перекосу.

Не дозволяється використовувати калібратор для роботи з трубами, внутрішній діаметр яких не відповідає 12, 16, 20, 26 мм, а також з трубами з інших матеріалів, крім поліетилену, зшитого поліетилену, PERT та металополімерних труб на основі зшитого поліетилену.

Труба повинна насуватися на штуцер калібратора до врізання ножів - фаскознімачів у матеріал внутрішнього шару труби, після чого калібратор виробляють кілька обертальних рухів.

Не можна використовувати калібратор для випрямлення труб.

Не допускається робота з калібратором за температури повітря нижче +8°C.

6. ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

Після виконання калібратором 500 калібрувань ножі слід підточити.

Пластикові штуцери калібратора слід оберегати від механічних та термічних ушкоджень.

Гарантійний термін 2 роки з моменту встановлення *

* при дотриманні вищеперелічених умов при монтажі та експлуатації.

