

Паяльник для системи поліпропіленових труб і фітингів



1. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Паяльник призначений для створення ручного поліфузійного зварювання поліпропіленових труб і фітінгів.

Комплект інструменту застосовується при монтажі трубопровідних систем різного призначення з поліпропіленових труб зовнішнім діаметром до 110 мм (насадки 75, 90, 110 мм докуповуються окремо).

2. Зовнішній вигляд

Паяльник 20-32 мм

PPE01



Паяльник 20-63 мм

PPE02



3. Комплектація

Найменування елементу	Кількість
Металевий кейс	1 шт
Паяльник	1 шт
Насадки 20-32 мм (PPE01)	3 шт
Насадки 20-63 мм (PPE02)	6 шт

4. Технічні характеристики

Наіменування параметру	Значення
Споживана потужність, Вт (PPE01)	600
Споживана потужність, Вт (PPE02)	800
Напруга живлення, В	220
Частота струму, Гц	50
Діапазон регулювання температури, ° С (PPE01) ± 1%	50-260
Діапазон регулювання температури, ° С (PPE02) ± 1%	50-260
Діапазон температури навколишнього повітря, ° С	-20-60
Відносна вологість навколишнього повітря, не вище, %	80

5. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

1. Перед початком експлуатації паяльника слід уважно ознайомитися з цим паспортом і слідувати його вимогам і рекомендаціям.
2. При роботі з апаратом необхідно виконувати вимоги правил електричної та пожежної безпеки.
3. Перед включенням апарату в мережу слід переконатися в справності шнура, вилки, розетки і відсутності механічних пошкоджень апарату.
4. При роботі зі зварюванням труб необхідно забезпечувати достатнє освітлення робочого місця і робочий простір навколо апарата. Не допускається захаращення робочого простору сторонніми предметами.
5. Не допускається використання апарату в приміщеннях зі слизьким підлогою.
6. Забороняється експлуатація апарату в приміщеннях з відносною вологістю повітря більше 80%.
7. Приміщення, в якому ведуться роботи зі зварювання поліпропіленових труб, слід періодично провітрювати.
8. Включений апарат не повинен залишатися без нагляду. Перш ніж покинути робоче місце, необхідно вимкнути апарат, від'єднати кабель живлення і дочекатися повного охолодження нагрівальної панелі.
9. При випадковому порушенні ізоляції подальша робота з апаратом повинна бути негайно припинена до усунення виниклої несправності.
10. Забороняється працювати з апаратом при відсутності заземлення.
11. Слід обережати шнур живлення від попадання масла, води, пошкодження об гострі кромки і дотику до нагрітих поверхонь.

12. Забороняється змінювати конструкцію апарату і його змінного обладнання.
13. Забороняється робота апарату в приміщеннях, де зберігаються легкозаймисті, агресивні і летючі речовини.
14. Нагрітий апарат дозволяється класти тільки на термостійкі поверхні.
15. Забороняється експлуатувати апарат при виникненні під час роботи хоча б однієї з таких несправностей:
- пошкодження штепсельного з'єднання кабелю (шнура) або його захисної трубки;
 - нечітка робота вимикача;
 - поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
 - поломки або появи тріщин в корпусі або рукоятці;
 - пошкодження кріплення змінних нагрівальних елементів.
16. При першому включенні апарату можливе нетривале поява специфічного запаху, викликаного вигоранням залишків технологічного мастила з грюхої панелі. Це не свідчить про несправність.
17. Забороняється контакт частин і вузлів апарату з будь-якими рідинами.

6. Інструкція про роботі з інструментом

6.1 Підготовка апарату:

- витягніть апарат з ящика, встановіть на підставку, розташовану на рівній і надійній робочій поверхні і закріпіть її за допомогою струбцини;
- закріпіть відповідну пару насадок на нагрівальній панелі за допомогою доданого інструменту так, щоб вся опорна поверхня насадки стикалася з нагрівальної панеллю. Насадки повинні бути чистими.

6.2 Підготовка труби і фітингів:

- фітинги та торці труб повинні бути чистими і не мати видимих пошкоджень - сколів, глибоких подряпин;
- відрізати трубу строго перпендикулярно спеціальними ножицями або різакон;
- нанести мітку на відстань від торця труби, рівне глибині гнізда фітингу плюс 2 мм;

6.3 Зварювання:

- перевірте надійність установки і правильність підготовки апарату і труб, що зварюються і фітингів;
- підключіть зварювальний апарат до мережі, яка відповідає вимогам паспорта;
- натисніть кнопку (3) на 2 секунди, далі натисканням кнопки (4) встановіть необхідну робочу температуру. Для зменшення температури необхідно натискати кнопку (5).
- початковий час прогріву апарата і насадок до робочої температури (260 ° C) становить не менше 10 хвилин; Під час нагріву, буде світитись червоний індикатор
- по завершенню початкового прогріву відключення червоного індикатору і ввімкнення зеленого свідчить про готовність апарату до роботи;
- з мінімальним розривом у часі спочатку встановіть фітинг, а потім трубу до відповідних насадки, плавно і без обертання на раніше зазначену відстань;
- час нагрівання труби і фітинга залежить від діаметра і зазначено в таблиці далі, відлік часу починається після повної зупинки зварювання

Діаметр труби, мм	Час нагріву, с	Час зварювання, с	Час охолодження, хв
20	4	4	2
25	5	4	2
32	7	4	2
40	8	6	4
50	12	6	4
63	18	6	4
75	24	8	6
90	30	8	8
110	40	8	8

Увага: У випадку використання зварювального пристрою при зовнішній температурі менш ніж +5°C, час нагріву необхідно збільшити на 50%

- після закінчення необхідного часу нагріву витягніть фітинг і трубу з насадок і без обертального руху введіть трубу в фітинг до раніше встановленої мітки, дотримуючись зазначений час зварювання;

- під час охолодження з'єднання забезпечте його нерухоме та фіксоване положення.

6.4. Насадки для труб 90 і 110 можна придбати окремо.

6.5. У випадку перегріву ви почуєте сигнал пищання. Данний випадок свідчить про перевищення встановленої температури на 30°C. Після данного сигналу необхідно вимкнути паяльник з мережі. Після нормалізації температури можна працювати далі.

7. Позначення на інструменті



1. Індикатор завершення нагріву
2. Індикатор нагріву
3. Кнопка встановлення
4. Кнопка підвищення температури
5. Кнопка пониження температури.
6. Показник температури

8. Можливі проблеми та їх причини.

Проблема	Причина
1. Постійне свічення червоного індикатору (2) без нагріву, та без показання температури.	Можливе пошкодження супротиву
2. При вимкненні інструменту світиться зелений індикатор (1), але без нагріву.	Порушення датчика температури Порушення плати-контролера.
3. Постійне/перервне свічення червоного та зеленого індикаторів	Можливе пошкодження внутрішньої проводки Можливе пошкодження кабелю або виделки живлення Можливий вихід із ладу плати-контролера

Увага: При використанні інструменту, приділяйте увагу захисту виделки та кабелю живлення. У разі несправностей та за наявності видимих пошкоджень кабелю, інструмент не підлягає гарантії.

9. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

- 9.1. Умовами гарантії є дотримання користувачем усіх вище зазначених умов та інструкцій з використання. У разі не дотримання, гарантія може бути анульована.
- 9.2. Гарантія дійсна при користуванні інструментом кваліфікованим користувачем.
- 9.3. Гарантія діє протягом 1(одного) року після продажу інструменту.
- 9.4. При відсутності заповненого гарантійного талону, гарантія може бути анульована за рішенням постачальника.

Гарантійний термін 2 роки *



* при дотриманні перерахованих вище

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН №

№	Назва товару	Артикул	Серійний номер	Кількість
1				

Назва та адреса торгуючої організації

Дата продажу _

Підпис продавця_

Штамп або друк торгуючої організації

Штамп про прийом

З умовами гарантії ЗГОДЕН _____

Покупець _____

(підпис)