

Сильфонне підведення

SWB, SWD, SGN, SGB



1. ПРИЗНАЧЕННЯ І ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Шланги Fado Inox Water служать для приєднання до трубопроводів приладів водопостачання, опалювального та сантехнічного обладнання та побутових приладів, що використовують воду.

Підведення з ніпелем M10 служать для безпосереднього приєднання до змішувачів.

Шланги Fado Inox Gas призначені для підключення побутового газового обладнання (котли, кухонні плити, духові шафи тощо) до підведення природного та зрідженого газів.

Використовувати гнучку підводку замість ділянок проточних трубопроводів, що постійно діють, не допускається.

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД



3. АСОРТИМЕНТ

Довжина см	½ " BB	½ " BH	¾ " BB	¾ " BH	M10* ½ "
FADO INOX WATER					
20	SWB2				
30	SWB3				SWD3
40	SWB4		SWB40		SWD4
50	SWB5				SWD5
60	SWB6		SWB60		SWD6
80	SWB8		SWB80		SWD8
100	SWB10		SWB100		SWD10
120	SWB12				



150	SWB15				
200	SWB20				
FADO INOX GAS					
20					
30	SGB3				
40	SGB4	SGN4	SGB40		
50	SGB5	SGN5	SGB50	SGN50	
60	SGB6	SGN6	SGB60	SGN60	
80	SGB8	SGN8	SGB80	SGN80	
100	SGB10	SGN10	SGB100	SGN100	
120	SGB12	SGN12	SGB120	SGN120	
150	SGB15	SGN15	SGB150	SGN150	
200	SGB20	SGN20	SGB200		
250	SGB25				

4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

найменування показника	SWB2-20	SWB40-100	SWD3-10	SGB3-25 SGN4-20	SGB40-200 SGN50-150
Розмір різьблення	½ "	¾ "	M10* ½ "	½ "	¾ "
Максимальний робочий тиск, бар	7			16	
Мінімальна робоча температура, °C	-70				
Максимальна робоча температура, °C	130			120	
Радіус вигину, мм	35	50	30	35	35
Вага, кг/м	0,11	0,24	0,85	0,11	0,24

Внутрішній діаметр, мм	12,4	16,9	8,2	12,4	16,9
Зовнішній діаметр, мм	16,3	22,0	12,2	16,3	22,0

5. МАТЕРІАЛИ

Найменування елементів	FADO INOX WATER	FADO INOX GAS
Гайка	Латунь CW614N	Вуглецева сталь
Штуцер	-	Вуглецева сталь
Голка	Нержавіюча сталь AISI 304	-
Гофра	Нержавіюча сталь AISI 304	Нержавіюча сталь AISI 304
Прокладка	Силікон	Пароніт

6. ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

Перед монтажем шлангів необхідно провести її візуальний огляд, під час якого перевірити:

- відсутність ушкоджень гофри;
- якість з'єднання гайок/штуцерів;
- якість різьблення;
- наявність прокладок та ущільнювальних кілець.

До з'єднань шлангів необхідно забезпечити достатній доступ.

У процесі монтажу не допускається:

- перекручувати шланги;
- допускати докладання до підведення зусиль, що розтягують;
- протягувати шланги через отвори із краями;
- вигинати шланги з радіусом вигину, що менше допускається.

Затягування голки для змішувача має проводитися лише вручну, без застосування монтажного інструменту.

Після монтажу та подачі робочого тиску протягом 30 хвилин провести спостереження за роботою шлангів. З появою крапель у з'єднаннях, зробити їх підтяжку.



7 . ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

Шланги повинні експлуатуватися при тиску та температурі, викладених у цьому паспорті.

Забороняється експлуатувати шланги в безпосередній близькості від предметів із температурою поверхні понад 200°C та відкритого вогню.

У процесі експлуатації слід обережати гофру від механічних пошкоджень.

Гарантійний термін 5 років після встановлення*

* при дотриманні вищеперелічених умов при монтажі та експлуатації.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

№	Наименование товара	Артикул	Ду	Количество
1				
2				
3				
4				
5				

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей
организации

Штамп
оприеме

С условиями гарантии СОГЛАСЕН _____

Покупатель _____

(подпись)